Hochschule Aachen I.F.I. Institut für Industrieaerodynamik GmbH Institut an der Fachhochschule Aachen	**Natürliche Rauch- und Wärmeabzugsgeräte (NRWG)** **Prüfung der Standsicherheit unter Windlast nach EN 12101-2, Anhang F**	I.F.I. Institut für Industrieaerodynamik GmbH Welkenrather Straße 120 52074 Aachen Prüfstellenleiter: Dipl.-Ing. Jorge Gomez
	Prüfbericht Nr. 1368-CPD-P-122/2008-F	Notifizierte Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstelle Nr. 1368 nach dem Bauproduktengesetz

Auftraggeber: **Window Automation Industry S.r.l.**
Via C Baasi, 7/A
40015 Galliera (BO)
Italia

Einsatzbereich: Fassade

Bezeichnung/Typ: Kippfenster einwärts öffnend;
Schüco-Fenster-Profile
AWS 65, AWS 70.HI, AWS 75.SI;
mit zwei Kettenmotoren Typ Micro 02 24 Volt DC;
Rahmenaußenmaß B x H = 2400 mm x 1250 mm;

Hersteller: **Window Automation Industry S.r.l.**
Via C Baasi, 7/A
40015 Galliera (BO)
Italia

Klassifizierung: **WL 1000**

Prüfung nach (DIN)
EN 12101-2: 2003-09

Anmerkung:
Dieser Prüfbericht besteht aus 4 Seiten und basiert auf den Zeichnungen und Stücklisten, die in der Tabelle 1 angegeben sind. Der Prüfbericht darf nur vollständig kopiert und veröffentlicht werden.

Inhalt

1. Ziel der Prüfung
2. Probekörper
2.1 Allgemeines
2.2 Probekörperbeschreibung
3. Prüfeinrichtung
4. Messtechnik
5. Prüfverfahren
6. Prüfergebnisse
7. Zusammenfassung

Aachen, den 19.05.2008

Prüfstellenleitung

Dipl.-Ing. Markus Stiel

Prüfer

Jörg Schmahl

1. Ziel der Prüfung

Das Ziel der Prüfung ist der Nachweis der Standsicherheit unter Windlast nach EN 12101-2, Anhang F.

2. Probekörper

2.1 Allgemeines

Bezeichnung:	Kippfenster einwärts öffnend; Schüco-Fenster-Profile AWS 65, AWS 70.HI, AWS 75.SI; mit zwei Kettenmotoren Typ Micro 02 24 Volt DC; Rahmenaußenmaß B x H = 2400 mm x 1250 mm;
Einsatzbereich:	Fassade
Hersteller:	Window Automation Industry S.r.l. Via C Baasi, 7/A 40015 Galliera (BO) Italia
Anlieferungsdatum:	03.03.2008
Hersteller des Probekörpers:	Window Automation Industry S.r.l. Via C Baasi, 7/A 40015 Galliera (BO) Italia
Auswahl des Probekörpers:	Prüfinstitut

2.2 Probekörperbeschreibung

Klappe(n) mit Öffnungswinkel	in Funktionsstellung Hub = 380 mm (α = 20°)
Einbau in:	Fassade
Maße:	B x H = 2400 mm x 1250 mm B = Rahmenbreite parallel zu den Scharnieren des Fensters H = Rahmenhöhe
Öffnungsmechanismus:	2 x Kettenantriebe
Typ:	Micro 02 24 Volt DC
Hersteller:	Sewald RWA GmbH
Druck/Zugkraft pro Antrieb:	Druck 150 N, Zug 300 N
Ausstellweite:	380 mm
Stromaufnahme:	2,3 A
Gewicht der Klappe:	65 kg

Dieser Prüfbericht besteht aus 4 Seiten und basiert auf Zeichnungen/Stücklisten der Tabelle 1. Er darf nur vollständig kopiert und veröffentlicht werden.

Details und Materialien: siehe Zeichnungen und Stückliste, Tabelle 1:

Zeichnung-/Stückliste Nr.	Beschreibung	Datum
W_AWS65_Stückliste	Stückliste Schüco AWS 65	Keine Angabe
W_AWS65_Micro02_Ansichten	NRWG "Schüco Fensterprofil AWS65" mit Kettenmotor Micro02 Ansichten und Schnitte	02.04.2007
W_AWS65_Profilschnitt	Profilschnitt Kippflügel Schüco AWS 65	23.11.2007
W_AWS65_Micro02_Ausschnitte	NRWG "Schüco Fensterprofil AWS65" mit Kettenmotor Micro02 Ausschnitte mit Auszug Stückliste	02.04.2008
W_AWS65_Drehband	Beschlag Schüco AWS 65 Drehband 219703/219707MP	23.11.2007
W_AWS70.HI_Stückliste	Stückliste Schüco AWS 70.HI AWS/ADS 70.HI	Keine Angabe
W_AWS70.HI_Micro02_Ansichten	NRWG "Schüco Fensterprofil AWS 70.HI" mit Kettenmotor Micro02 Ansichten und Schnitte	02.04.2008
W_AWS70.HI_Profilschnitt	Profilschnitt Kippflügel Schüco AWS70.HI	Keine Angabe
W_AWS70.HI_Micro02_Ausschnitte	NRWG "Schüco Fensterprofil AWS 70.HI" mit Kettenmotor Micro02 Ausschnitte mit Auszug Stückliste	02.04.2008
W_AWS70.HI_Drehband	Beschlag Schüco AWS70.HI Drehband 219703/219707MP	31.08.2007
W_AWS75.SI_Stückliste	Stückliste Schüco AWS 75.SI	Keine Angabe
W_AWS75.SI_Micro02_Ansichten	NRWG "Schüco Fensterprofil AWS 75.SI" mit Kettenmotor Micro02 Ansichten und Schnitte	02.04.2007
W_AWS75.SI_Profilschnitt	Profilschnitt Kippflügel Schüco AWS75.SI	23.11.2007
W_AWS75.SI_Micro02_Ausschnitte	NRWG "Schüco Fensterprofil AWS 75.SI" mit Kettenmotor Micro02 Ausschnitte mit Auszug Stückliste	02.04.2008
W_AWS75.SI_Drehband	Beschlag Schüco AWS75.SI Drehband 219703/219707MP	23.11.2007
W_Micro02_Konsolen_Kipp	Kippflügelstütze und Befestigungs-schiene für Kettenmotor Micro02	14.08.2007
W_Micro02_2008 (2 Blätter)	Kettenantriebe Produktblatt Typ Micro02	Jan. 2008

Tabelle 1

3. Prüfeinrichtung

Es wird ein Prüfstand verwendet, auf dem das NRWG so befestigt wird, dass die Prüflast gleichmäßig verteilt durch das Auflegen von Sandsäcken aufgebracht werden kann.

4. Messtechnik

Zur Prüfung wurden die folgenden Messgeräte verwendet:

Gewicht der Prüflast:	Waage: Soehnle S20
Gewicht der Klappe	Waage: Persola

5. Prüfverfahren

Es wurde das Prüfverfahren nach F.4 der EN 12101-2 angewandt.

6. Prüfergebnisse

Datum der Prüfung:	26.03.2008
Gewicht der Klappe:	65 kg
Aufgebrachte Prüflast:	237 kg
entspricht Windlastklasse	WL 1100

Das geprüfte NRWG öffnete nach Entlastung innerhalb von 60 s mit der vorgesehenen Energiequelle in die Funktionsstellung.

7. Zusammenfassung

Die Windlast wurde vom Hersteller klassifiziert mit **WL 1000**

Die angegebene Klassifizierung wurde mit der durchgeführten Prüfung bestätigt.

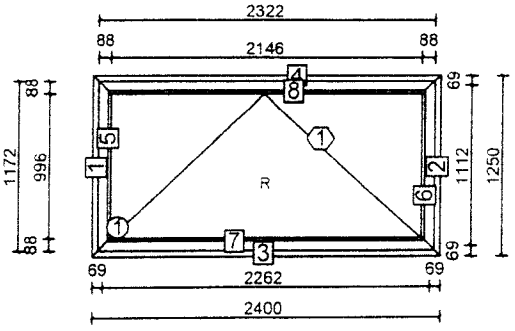
Dieser Prüfbericht besteht aus 4 Seiten und basiert auf Zeichnungen/Stücklisten der Tabelle 1. Er darf nur vollständig kopiert und veröffentlicht werden.

Werkauftrag

Bearbeiter: Hauptnutzer
Stückliste

Seite :
Datum :
Objektname :

Position: 65 AWS Anzahl: 1 Stück Serie: Schüco AWS 65



Maßstab 1 : 50
Innenansicht

Kontrolliert
13 MAI 2003
Hochschule Aachen
1363 - CFD

\------------/ 363920
| **1** DIN R |
| Kipp |
KIPP NUR BÄNDER1250,0
Flügel: 66 (1162,0)
2174 * 1024
/------------\ 363920
363920 363920
-- 2400,0 --
(2312,0)

Grundelement-Eckverbindungen werden genagelt/gestiftet.
Fensterflügel-Eckverbindungen werden gestanzt.

Oberflächen Profile: RAL 9016 Verkehrsweiß
Fensterbeschlagfarbe: EV1 silberfarben

Gewicht: Profile (o.Verb.) : 27,72 kg Glas: 56,13 kg
Position (o. Zubehör): 83,86 kg

Grundelement		Schnitt	Anzahl	Länge/Lage	Lfd.-Nr.
Blendrahmen 44/69	363920	V - V	1 Stk	1250,0 mm H	1
Blendrahmen 44/69	363920	V - V	1 Stk	1250,0 mm H	2
Blendrahmen 44/69	363920	V - V	1 Stk	2400,0 mm B	3
Blendrahmen 44/69	363920	V - V	1 Stk	2400,0 mm B	4

1: Kippflügel innen DIN R

Beschlag: SC KIPP NUR BÄNDER, EV1 silberfarben, E-Motor, Bänder: 90KG,

Fluegelprofil 66/51	364710	V - V	1 Stk	1172,0 mm H	5,GS
Fluegelprofil 66/51	364710	V - V	1 Stk	1172,0 mm H	6,BS
Fluegelprofil 66/51	364710	V - V	1 Stk	2322,0 mm B	7
Fluegelprofil 66/51	364710	V - V	1 Stk	2322,0 mm B	8
Glasleiste i 32	184070	I - I	2 Stk	996,0 mm H	
Glasleiste i 32	184070	I - I	2 Stk	2190,0 mm B	
ISO 2x5mm Wärmeglas 1,3		26mm	2,23 m^2	2174 mm x1024 mm	1

Zusatzprofile und Zubehör

ks-Halter f.Farb.gl.	203102	26 Stk
Eckblech	216294	4 Stk
Alu-Nagel-5+13,5	218157	16 Stk
ks-Dichtstueck flr	226942	4 Stk
ks-Dichtstueck blr	226943	4 Stk

Werkauftrag

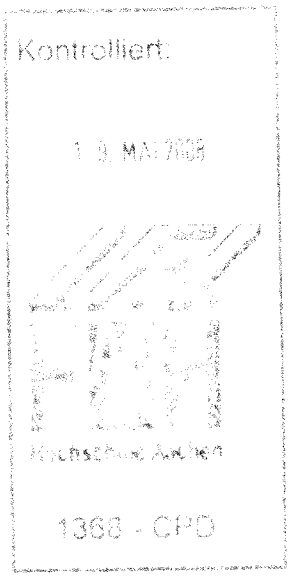
Fortsetzung von Position 65 AWS

Seite :
Objektname :

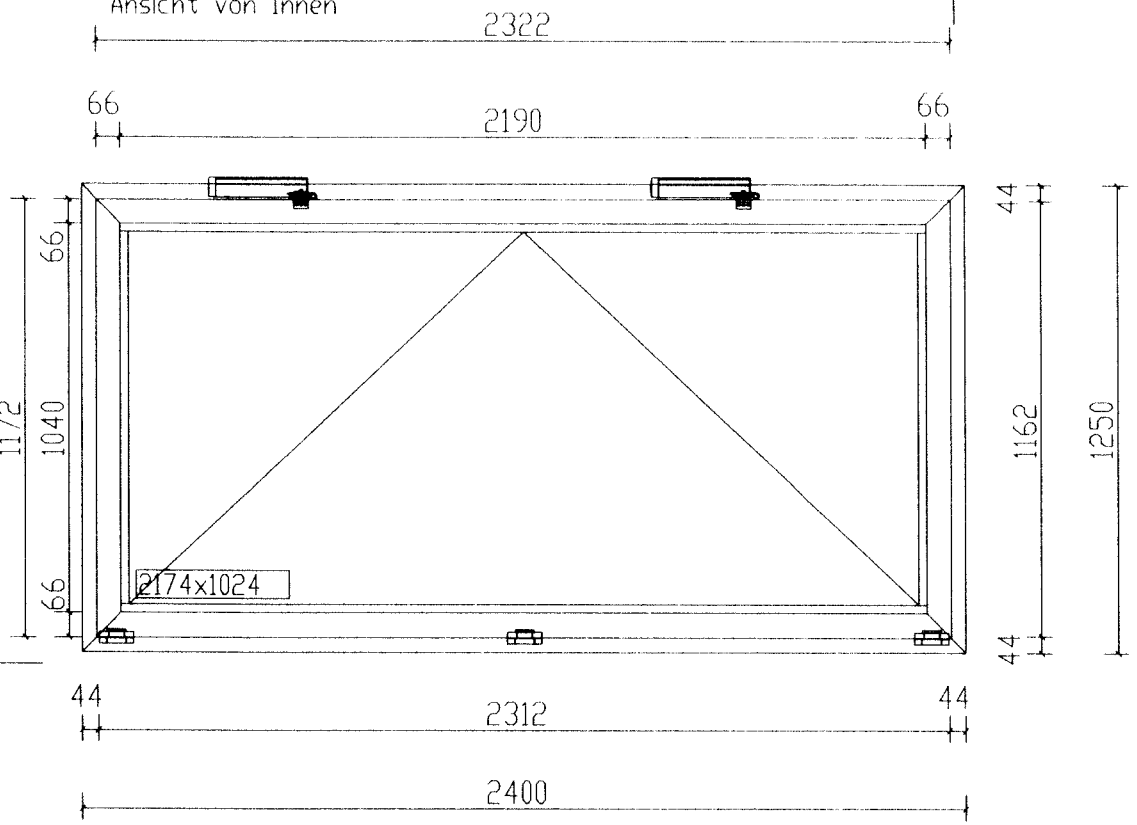
Eckverbinder	226966	4 Stk	
Eckverbinder St+n	236199	4 Stk	
m.Dichtg.Ecke65.hi+	246053	4 Stk	
Glasauflage	288020	6 Stk	
Glasanlagedichtg.4mm	224063		6,28 m
Anschlagdichtg.Umlfd	224310		6,99 m
Steckdichtg.7mm uml.	224378		6,28 m
Mitteldichtung65.Hi+	246052		6,55 m

Beschläge

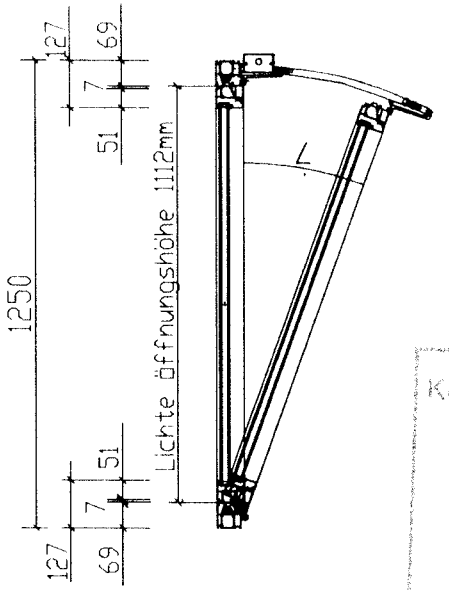
Drehband br 90 a	219703	3 Stk EV1 silberfarben
Drehband fr 90 a	219707	3 Stk EV1 silberfarben



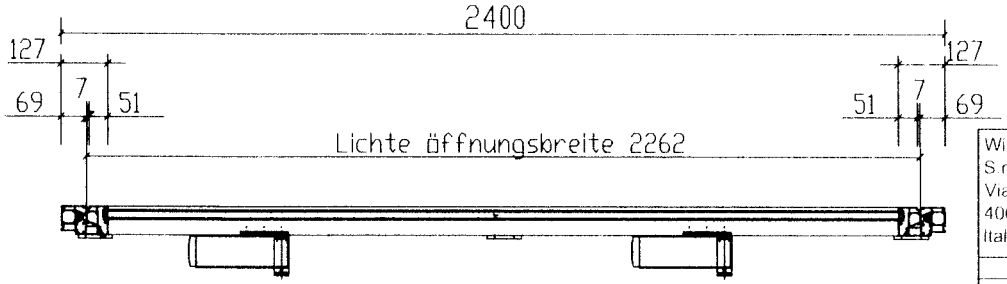
Ansicht von Innen



Vertikalschnitt



Horizontalschnitt



Kontrollieri
8. MAI 2008
Nachstehende Zahlen
1368 - CPD

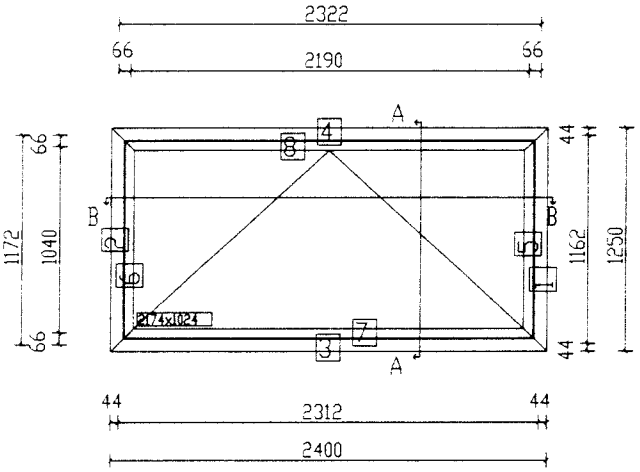
Window Automation industrY S.r.l. Via C. Bassi, 7/A 40015 S. Vinc. di Galliera (BO) Italia				(Zul. Abw.)	(Oberfl.)	Maßstab 1:20	(Gewicht)
						(Werkstoff, Halbzeug): (Rohteil-Nr.): (Modell- oder Gesenk-Nr.)	
					Datum	Name	NRWG 'Schüco Fensterprofil AWS 65' mit Kettenmotor Micro02 Ansichten und Schnitte
				Bearb.	02.04.07	G.S.	
				Gepr.			
				Norm			
						W_AWS65_Micro02_Ansichten	Blatt Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name	(Urspr.)		(Ers. f.)	(Ers. d.)

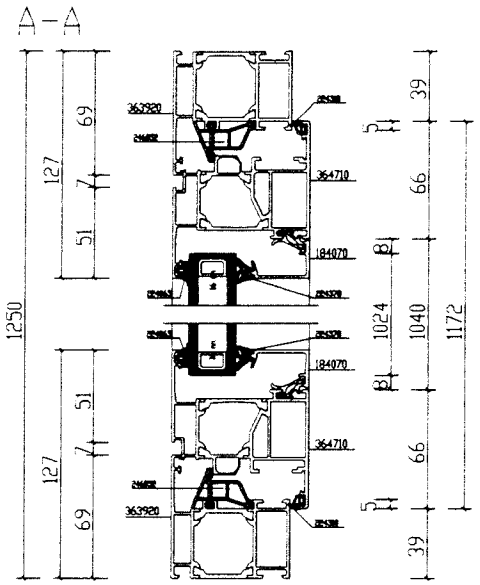
Kontrolliert

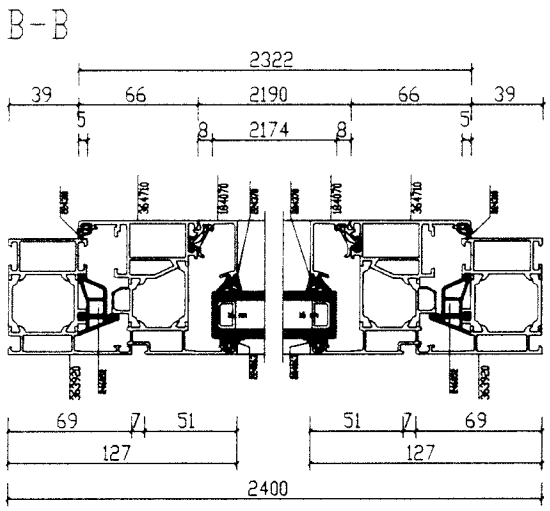
1 3 MAI 2008

Rechtsch... Aktien

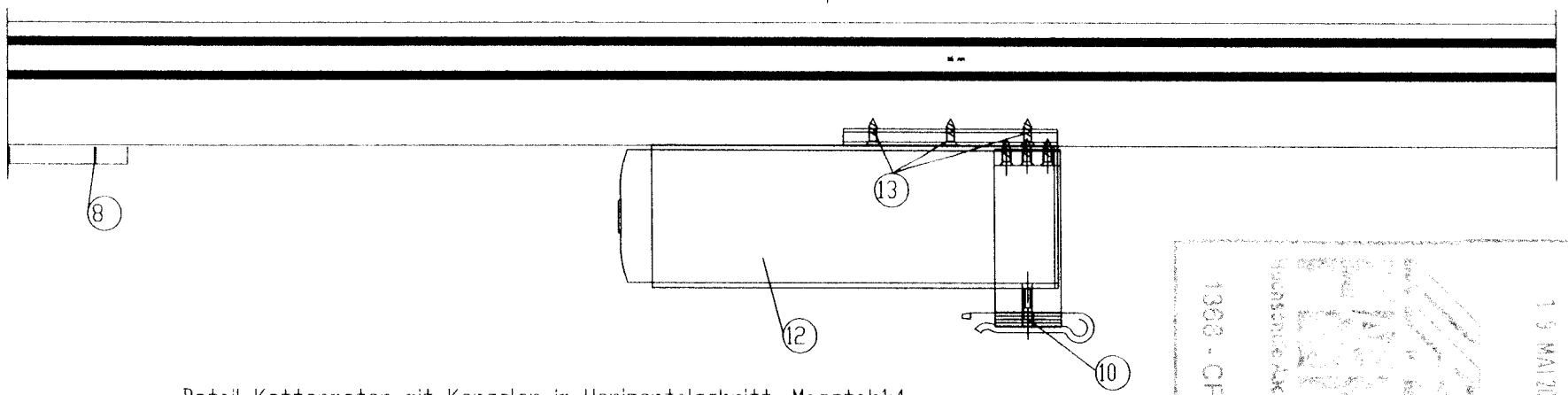
1308 - CPD



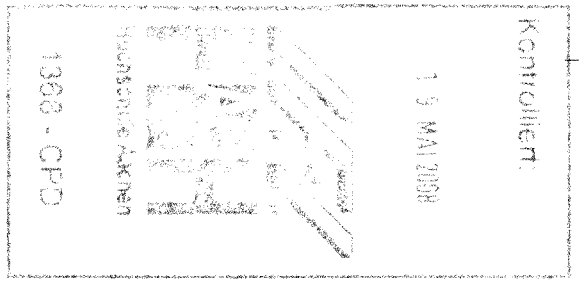


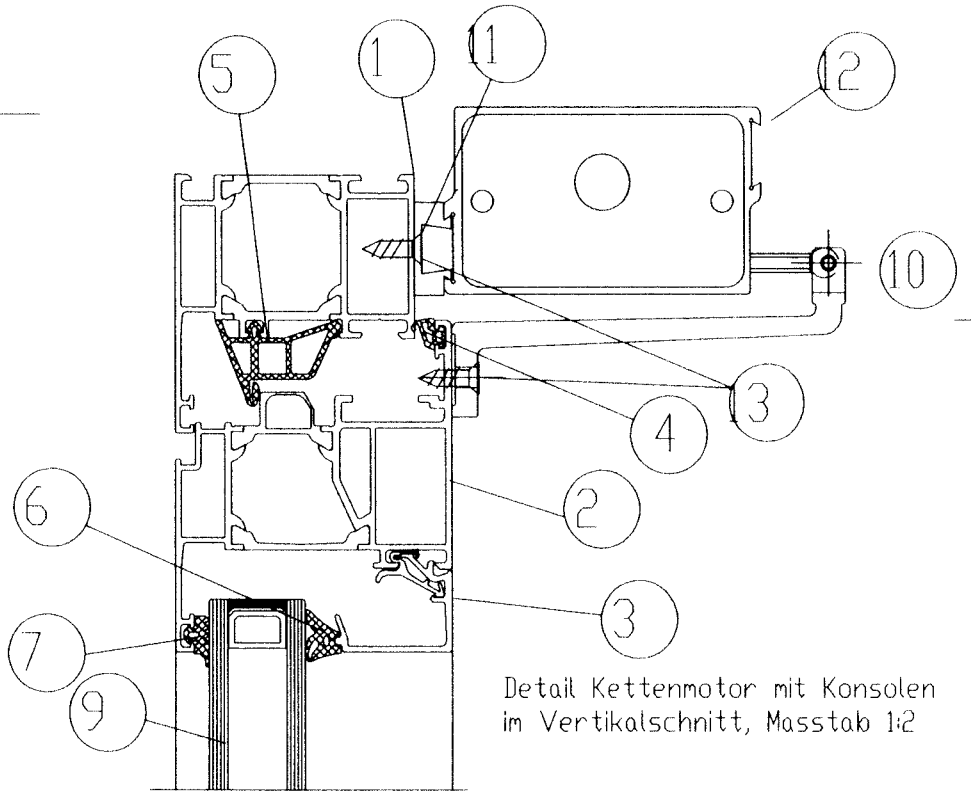


Window Automation industrY S.r.l. Via C. Bassi, 7/A 40015 S. Vinc. di Galliera (BO) Italia	(Zul. Abw.)	(Oberfl.)	Maßstab 1:40 und 1:4 / (Gewicht)
			(Werkstoff, Halbzeug): Aluminium (Rohteil-Nr): Oberfläche E6/EV1 (Modell- oder Gesenk-Nr)
	Datum	Name	Profilschnitt Kippflügel Schüco AWS 65
	Bearb. 23.11.07	Rode	
	Gepr.		
	Norm		
			W_AWS65_Profilschnitt / Blatt Bl.
Zust. Änderung Datum Name	(Urspr.)	(Ers. f.)	(Ers. d.)



Detail Kettenmotor mit Konsolen im Horizontalschnitt, Masstab1:4





Detail Kettenmotor mit Konsolen
im Vertikalschnitt, Masstab 1:2

Pos.	Artikelnr	Bezeichnung	Menge	Werkstoff	Oberfl.	Zeichnungsnr.
13		Blechschrauben Senkkopf 4,8x16 (DIN7981)	12 Stk.			
12	Micro02	Kettenmotor 24 Volt DC	2 Stk.	Aluminium	E6/EV1	Micro02_2008
11		Befestigungsschiene	2 Stk.	AlMgSi 0,5-1	E6/EV1	Micro02_Konsolen_Kipp
10		Kippflügelstütze mit Sicherungssplint	2 Stk.	AlMgSi 0,5-1	E6/EV1	Micro02_Konsolen_Kipp
9		Isolierglas, Float 5-SZR 16-Float 5	1 Stk.	Glas		
8	219703	Drehbandteil	3 Stk.	Aluminium	E6/EV1	AWS65_Drehband
	219707MP		3 Stk.	Aluminium	E6/EV1	AWS65_Drehband
7	224063	Glasdichtung aussen	6,28m	EPDM schwarz		
6	224378	Steckdichtung	6,28m	EPDM schwarz		
5	246052	Mitteldichtung	6,55m	EPDM schwarz		
4	224310MP	Anschlagdichtung	6,99m	EPDM schwarz		
3	184070	Glashalteleiste	1 Stk.	Aluminium	E6/EV1	AWS65 Profilschnitt
2	364710	Flügelprofil	4 Stk.	Aluminium	E6/EV1	AWS65 Profilschnitt
1	363920	Blendrahmen	4 Stk.	Aluminium	E6/EV1	AWS65 Profilschnitt

Window Automation industrY S.r.l.
Via C. Bassi, 7/A
40015 S. Vinc. di Galliera (BO)
Italia

(Zul. Abw.) (Oberfl.) Maßstab 1:2 und 1:4 (Gewicht)

(Werkstoff, Halbzeug):
(Rohteil-Nr):
(Modell- oder Gesenk-Nr)

	Datum	Name
Bearb.	02.04.08	G.S.
Gepr.		
Norm		

NRWG 'Schüco Fensterprofil AWS 65' mit Kettenmotor Micro02 Ausschnitte mit Auszug Stückliste

W_AWS65_Micro02_Ausschnitte

Blatt Bl.

Zust.	Änderung	Datum	Name

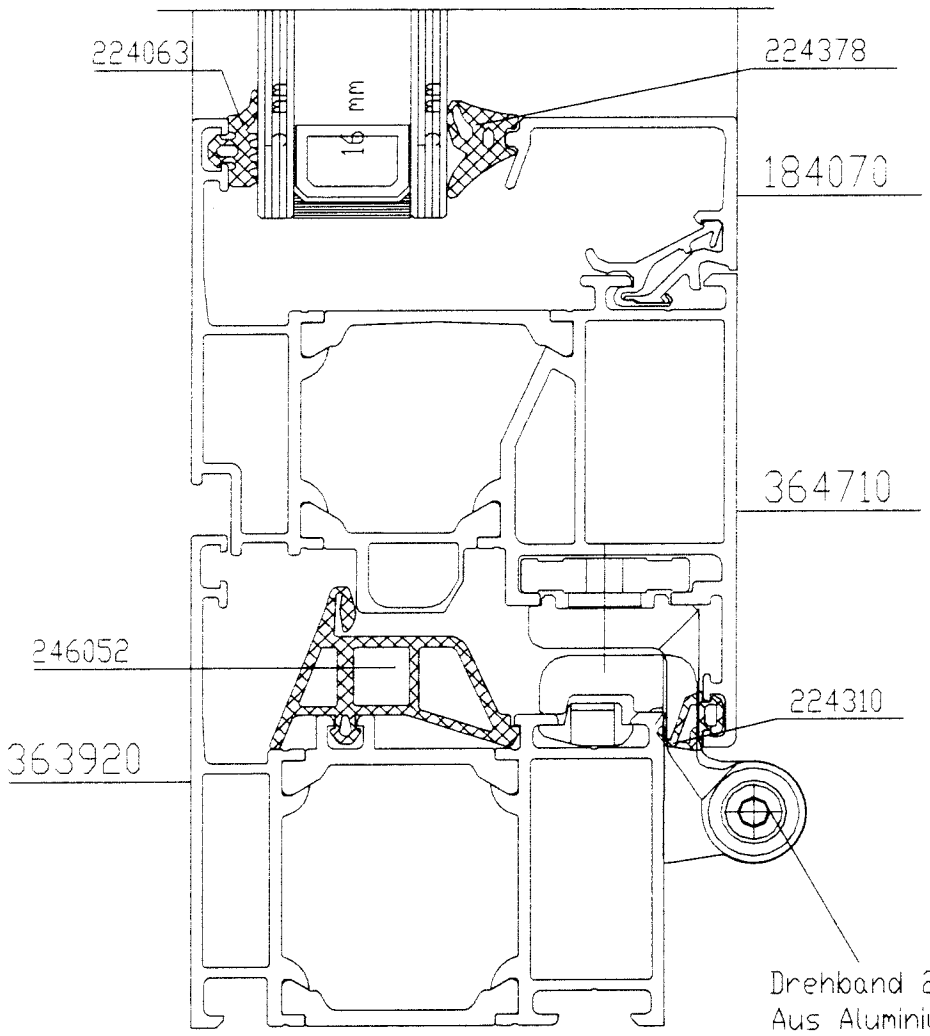
(Urspr.) (Ers. f.:) (Ers. d.:)

Kontrolliert:

1. 9. MAI 2008

Prüfstelle RWTH Aachen

1368 - CPD



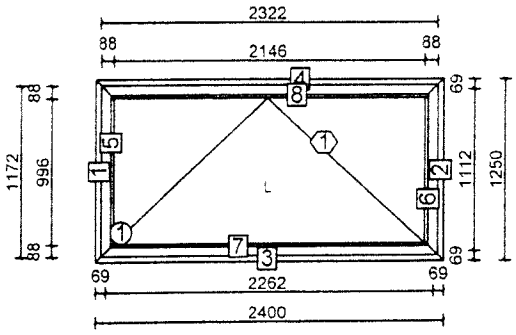
Window Automation industrY S.r.l. Via C. Bassi, 7/A 40015 S. Vinc. di Galliera (BO) Italia	(Zul. Abw.)	(Oberfl.)	Maßstab 1:1 (Gewicht)
			(Werkstoff, Halbzeug): Aluminium (Rohteil-Nr): Oberfläche E6/EV1 (Modell- oder Gesenk-Nr)
	Datum	Name	Beschlag Schüco AWS 65 Drehband 219703/219707MP
	Bearb. 23.11.07	Rode	
	Gepr.		
	Norm		
			W_AWS65_Drehband
			Blatt Bl.
Zust. Änderung Datum Name	(Urspr.)		(Ers. f.) (Ers. d.)

Werkauftrag

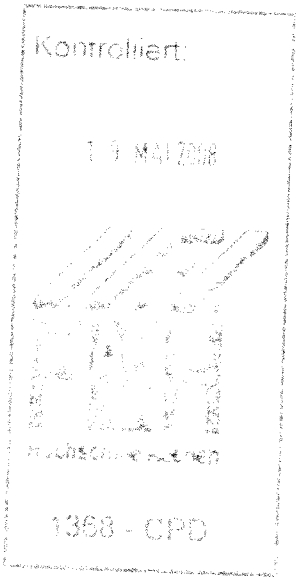
Bearbeiter: Hauptnutzer
Stückliste

Seite :
Datum :
Objektname :

Position: 70.HI Anzahl: 1 Stück Serie: Schüco AWS 70.HI AWS/ADS 70.HI



Maßstab 1 : 50
Innenansicht




```
\------------/   358170
|    1 DIN L  |      |
|     Kipp    |      |
|             |      |
|KIPP NUR BÄNDER1250,0
| Flügel: 66  | (1162,0)
|             |      |
|2174 * 1024  |      |
|             |      |
/------------\   358170
358170       358170
|-- 2400,0 --|
   (2312,0)
```

Grundelement-Eckverbindungen werden genagelt/gestiftet.
Fensterflügel-Eckverbindungen werden gestanzt.

Oberflächen Profile: RAL 9016 Verkehrsweiß
Fensterbeschlagfarbe: EV1 silberfarben

Gewicht: Profile (o.Verb.) : 24,03 kg Glas: 56,13 kg
Position (o. Zubehör): 80,17 kg

Grundelement		Schnitt	Anzahl	Länge/Lage	Lfd.-Nr.
Blendrahmen 44/69	358170	V - V	1 Stk	1250,0 mm H	1
Blendrahmen 44/69	358170	V - V	1 Stk	1250,0 mm H	2
Blendrahmen 44/69	358170	V - V	1 Stk	2400,0 mm B	3
Blendrahmen 44/69	358170	V - V	1 Stk	2400,0 mm B	4

1: Kippflügel innen DIN L

Beschlag: SC KIPP NUR BÄNDER, EV1 silberfarben,E-Motor, Bänder: 90KG,					
Flügelprofil 66/51	358660	V - V	1 Stk	1172,0 mm H	5,BS
Flügelprofil 66/51	358660	V - V	1 Stk	1172,0 mm H	6,GS
Flügelprofil 66/51	358660	V - V	1 Stk	2322,0 mm B	7
Flügelprofil 66/51	358660	V - V	1 Stk	2322,0 mm B	8
Glasleiste i 37	184080	I - I	2 Stk	996,0 mm H	
Glasleiste i 37	184080	I - I	2 Stk	2190,0 mm B	
ISO 2x5mm Wärmeglas 1,3		26mm	2,23 m²	2174 mm x1024 mm	1

Zusatzprofile und Zubehör

ks-Halter f.Farb.gl.	203102	26 Stk
Eckblech	216294	4 Stk
Alu-Nagel-5+13,5	218157	16 Stk
ks-Dichtstueck flr	226942	4 Stk
ks-Dichtstueck blr	226943	4 Stk

Eckverbinder	226966	4 Stk	
Eckverbinder St+n	236199	4 Stk	
m.Dichtg.Ecke70.hi+	246056	4 Stk	
Glasauflage	288043	6 Stk	
Anschlagdichtg.Umlfd	224310		6,99 m
Glasanlagedichtg.4mm	224769		6,28 m
Steckdicht.UML.7-8mm	244539		6,28 m
Mitteldichtung70.Hi+	246055		6,55 m

Beschläge

Drehband br 90 a	219703	3 Stk EV1 silberfarben
Drehband fr 90 a	219707	3 Stk EV1 silberfarben

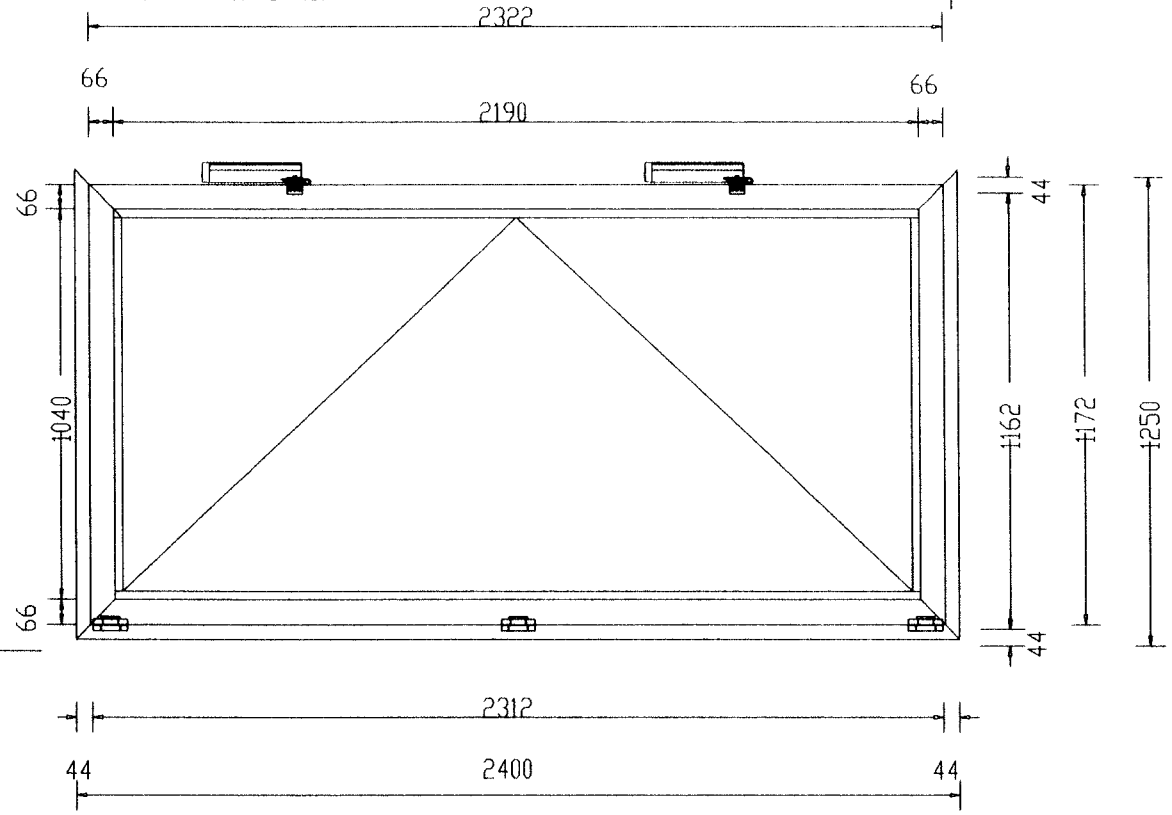
Kontrolliert

19. MAI 2003

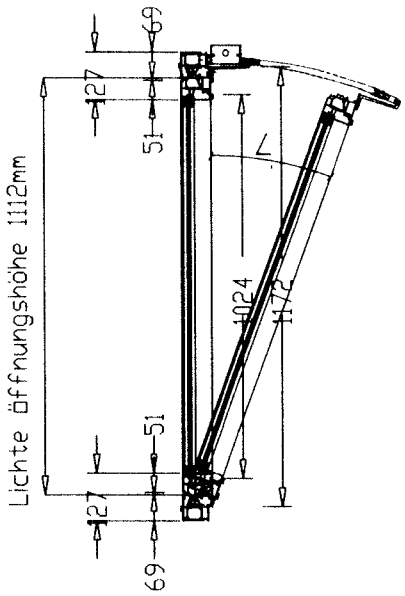
Fachschule Aachen

1368 - CPD

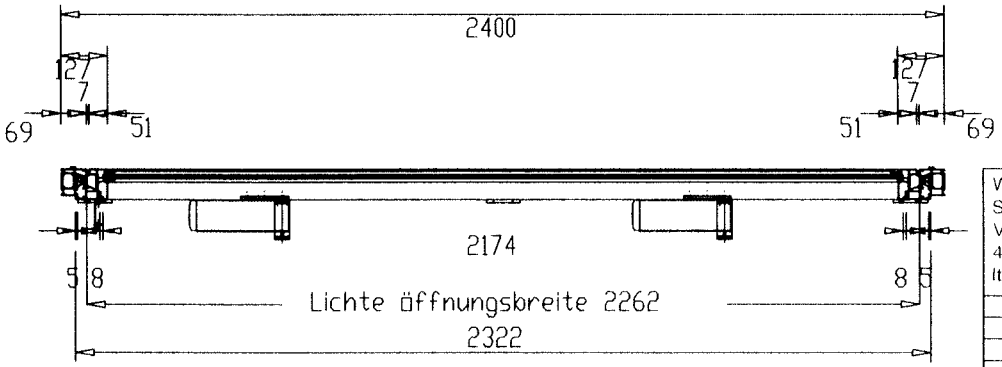
Ansicht von Innen

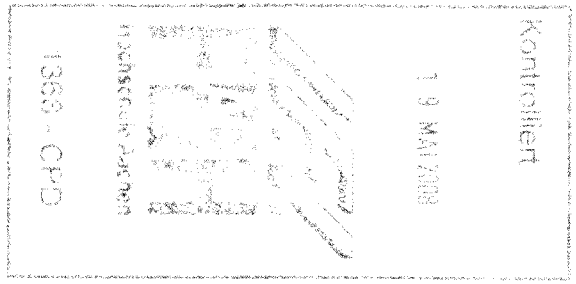


Vertikalschnitt

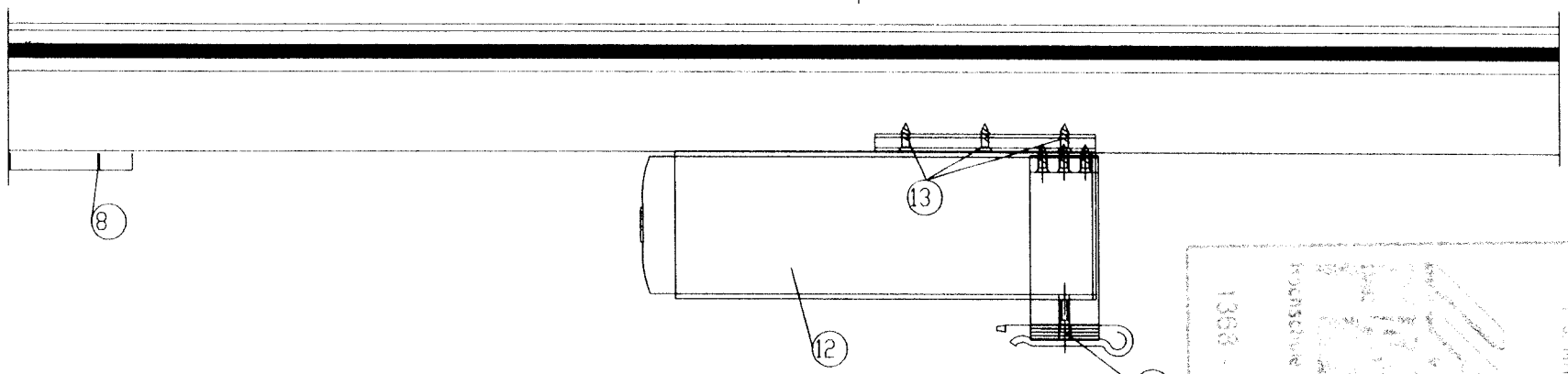


Horizontalschnitt

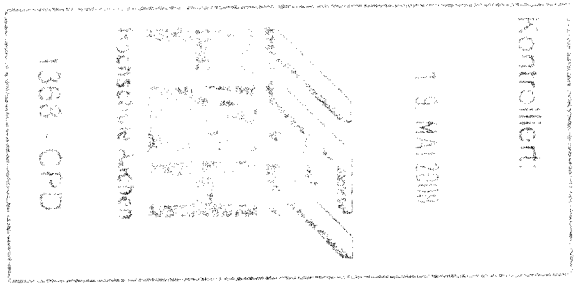


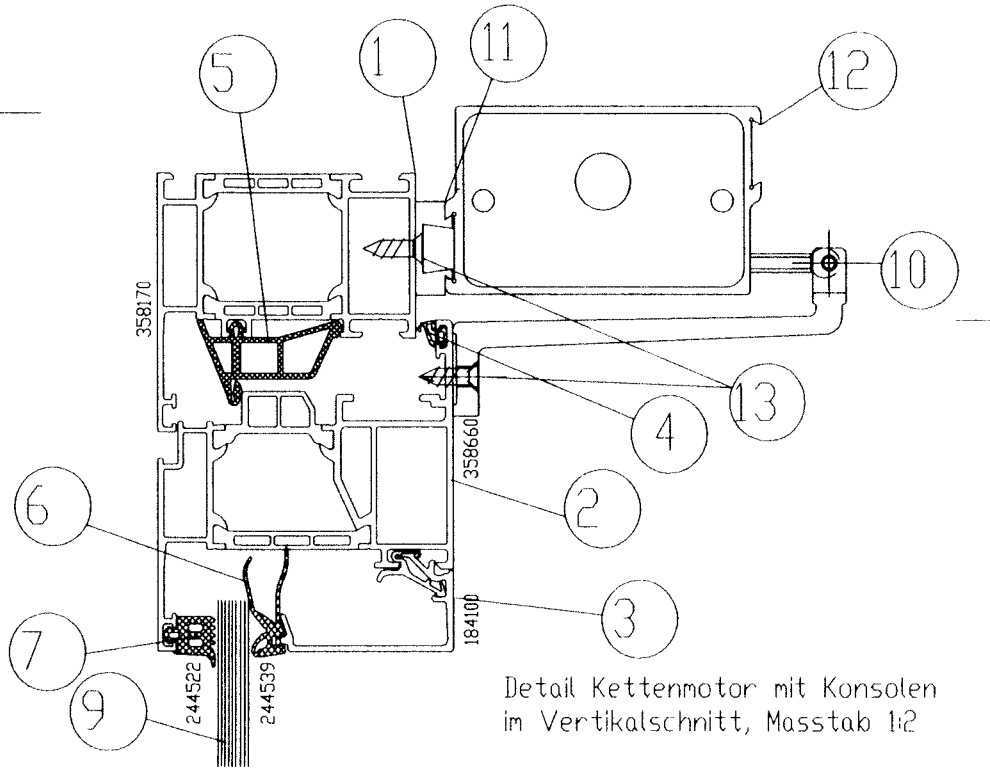


Window Automation industrY S.r.l. Via C. Bassi, 7/A 40015 S. Vinc. di Galliera (BO) Italia			(Zul. Abw.)		(Oberfl.)	Maßstab 1:20	(Gewicht)
						(Werkstoff, Halbzeug): (Rohteil-Nr): (Modell- oder Gesenk-Nr)	
				Datum	Name	NRWG "Schüco Fensterprofil AWS 70.HI" mit Kettenmotor Micro02 Ansichten und Schnitte	
			Bearb.	02.04.08	G.S.		
			Gepr.				
			Norm				
						W_AWS70.HI_Micro02_Ansichten	Blatt Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name	(Urspr.)		(Ers. f.)	(Ers. d.)



Detail Kettenmotor mit Konsolen im Horizontalschnitt, Masstab1:4





Detail Kettenmotor mit Konsolen
im Vertikalschnitt, Masstab 1:2

Pos.	Artikelnr	Bezeichnung	Menge	Werkstoff	Oberfl.	Zeichnungsnr.
13		Blechschrauben Senkkopf 4,8x16 (DIN7981)	12 Stk.			
12	Micro02	Kettenmotor 24 Volt DC	2 Stk.	Aluminium	E6/EV1	Micro02_2008
11		Befestigungsschiene	2 Stk.	AlMgSi 0,5-1	E6/EV1	Micro02_Konsolen_Klpp
10		Kipflügelstütze mit Sicherungssplint	2 Stk.	AlMgSi 0,5-1	E6/EV1	Micro02_Konsolen_Klpp
9		Floatglas 10mm	1 Stk.	Glas		
8	219703	Drehbandteil	3 Stk.	Aluminium	E6/EV1	AWS70.HI _Drehband
	219707MP		3 Stk.	Aluminium	E6/EV1	AWS70.HI _Drehband
7	224522MP	Glasdichtung aussen	6,28m	EPDM schwarz		
6	244539	Steckdichtung	6,28m	EPDM schwarz		
5	246055	Mitteldichtung	6,55m	EPDM schwarz		
4	224310MP	Anschlagdichtung	6,99m	EPDM schwarz		
3	184100	Glashalteleiste	1 Stk.	Aluminium	E6/EV1	AWS70.HI Profilschnitt
2	358660	Flügelprofil	4 Stk.	Aluminium	E6/EV1	AWS70.HI Profilschnitt
1	358170	Blendrahmen	4 Stk.	Aluminium	E6/EV1	AWS70.HI Profilschnitt

Window Automation industrY S.r.l.
Via C. Bassi, 7/A
40015 S. Vinc. di Galliera (BO)
Italia

(Zul. Abw.) (Oberfl.) Maßstab 1:2 und 1:4 (Gewicht)

(Werkstoff, Halbzeug):
(Rohteil-Nr.):
(Modell- oder Gesenk-Nr.)

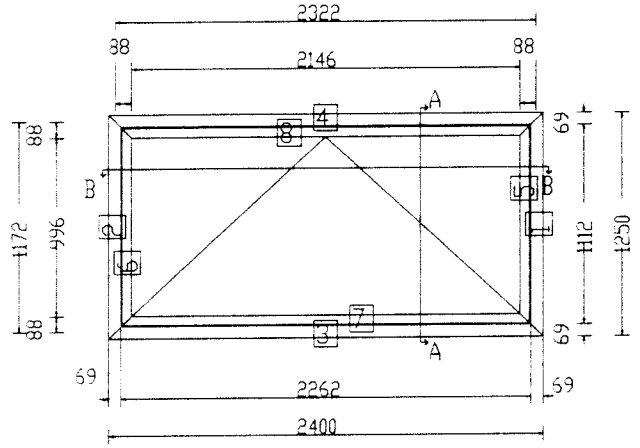
	Datum	Name
Bearb.	02.04.08	G.Sewald
Gepr.		
Norm		

NRWG 'Schüco Fensterprofil AWS 70.HI' mit Kettenmotor Micro02 Ausschnitte mit Auszug Stückliste

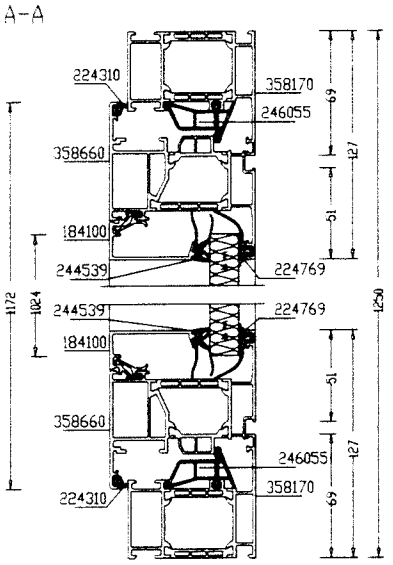
W_AWS70.HI_Micro02_Ausschnitte

Blatt Bl.

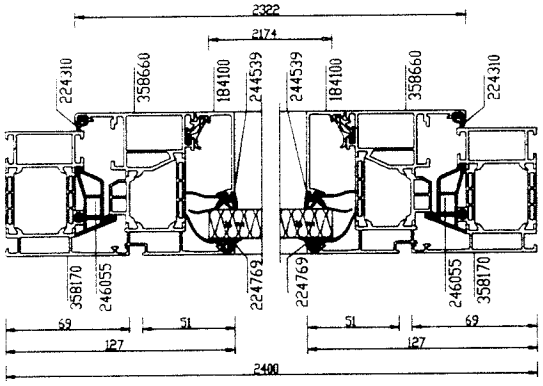
Zust. Änderung Datum Name (Urspr.) (Ers. f.) (Ers. d.)

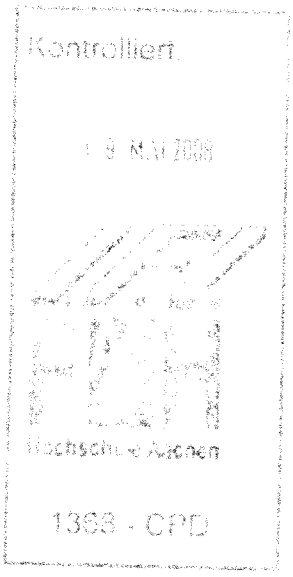


A-A

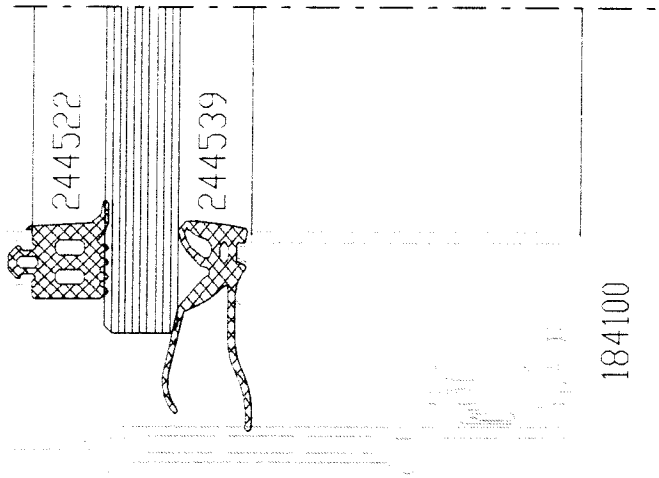


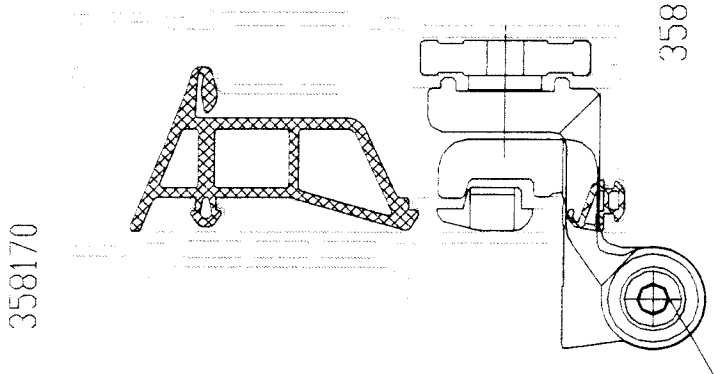
B-B





SEWALD RWA GmbH Ingenieurbüro Wilhelmstr. 7 65343 Eltville 06123/70393-0 06123/70393-9			(Zul. Abw.)	(Oberfl.)	Maßstab	(Gewicht)	
					(Werkstoff, Halbzeug): Aluminium (Rohteil-Nr): Oberfläche E6/EV1 (Modell- oder Gesenk-Nr)		
				Datum / Name	Profilschnitt Kippflügel Schüco AWS70.HI		
			Bearb.				
			Gepr.				
			Norm				
					AWS70.HI_Profilschnitt		Blatt Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name	(Urspr.)	(Ers. f.)	(Ers. d.)	





Kontrolliert
19. MAI 2008
Hochschule Aachen
1360 - CPD

Drehband 219703/219707MP
Aus Aluminium E6/EV1
Für das Flügelprofil 358660 und
das Blendrahmenprofil 358170

Window Automation industrY S.r.l. Via C.Basi, 7/A 40015 Galliera (B) Italia	(Zul. Abw.)	(Oberfl.)	Maßstab 1:1 (Gewicht)
			(Werkstoff, Halbzeug): Aluminium (Rohteil-Nr.): Oberfläche E6/EV1 (Modell- oder Gesenk-Nr.)
	Datum	Name	
	Bearb 31.08.07	G.S	Beschlag Schüco AWS70.HI Drehband 219703/219707MP
	Gepr		
	Norm		
Zust. Änderung Datum Name (Urspr.)			W_AWS70.HI_Drehband (Ers. f.) (Ers. d.)

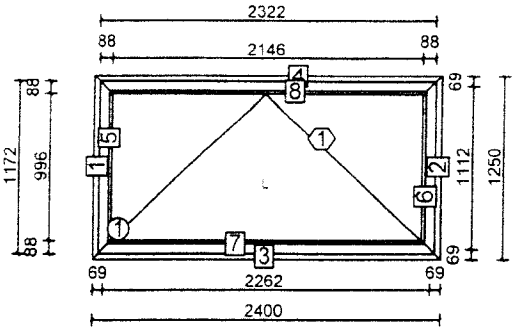
Blatt
Bl.

Werkauftrag

Bearbeiter: Hauptnutzer
Stückliste

Seite :
Datum :
Objektname :

Position: 75HI.SI Anzahl: 1 Stück Serie: Schuco AWS 75.SI



Maßstab 1 : 50
Innenansicht

Kontrolliert:
19. Mai 2008
Hochschule Aachen
1360 - CPD

```
\------------/   382150
|    1 DIN L  |       |
|     Kipp    |       |
|             |       |
|KIPP NUR BÄNDER1250,0
| Flügel: 66  | (1162,0)
|             |       |
|2174 * 1024  |       |
|             |       |
/------------\   382150
382150       382150
|-- 2400,0 --|
   (2312,0)
```

Grundelement-Eckverbindungen werden genagelt/gestiftet.
Fensterflügel-Eckverbindungen werden gestanzt.

Oberflächen Profile: RAL 9016 Verkehrsweiß
Fensterbeschlagfarbe: EV1 silberfarben

Gewicht: Profile (o.Verb.) : 24,16 kg Glas: 56,13 kg
Position (o. Zubehör): 80,29 kg

Grundelement		Schnitt	Anzahl	Länge/Lage	Lfd.-Nr.
Blendrahmen 44/69	382150	V - V	1 Stk	1250,0 mm H	1
Blendrahmen 44/69	382150	V - V	1 Stk	1250,0 mm H	2
Blendrahmen 44/69	382150	V - V	1 Stk	2400,0 mm B	3
Blendrahmen 44/69	382150	V - V	1 Stk	2400,0 mm B	4

1: Kippflügel innen DIN L

Beschlag: SC KIPP NUR BÄNDER, EV1 silberfarben,E-Motor, Bänder: 90KG,					
Flügelprofil 66/51	382480	V - V	1 Stk	1172,0 mm H	5,BS
Flügelprofil 66/51	382480	V - V	1 Stk	1172,0 mm H	6,GS
Flügelprofil 66/51	382480	V - V	1 Stk	2322,0 mm B	7
Flügelprofil 66/51	382480	V - V	1 Stk	2322,0 mm B	8
Glasleiste i 42	184090	I - I	2 Stk	996,0 mm H	
Glasleiste i 42	184090	I - I	2 Stk	2190,0 mm B	
ISO 2x5mm Wärmeglas 1,3		26mm	2,23 m^2	2174 mm x1024 mm	1

Zusatzprofile und Zubehör

ks-Halter f.Farb.gl.	203102	20 Stk
Eckblech	216294	4 Stk
Alu-Nagel-5+13,5	218157	16 Stk
ks-Dichtstueck flr	226942	4 Stk
ks-Dichtstueck blr	226943	4 Stk

Eckverbinder	226966	4 Stk	
Eckverbinder St+n	236199	4 Stk	
Mitteldicht.Ecke 1.4	244879	4 Stk	
Glasauflage	288019	6 Stk	
Glasanlagedicht.6mm	224104		6,28 m
Anschlagdichtg.Umlfd	224310		6,99 m
Mitteldichtung 1.4	244878		6,75 m
Steckdtg.Umlfd.5-6mm	284048		6,28 m
Glasfalzdaemmung	298972		6,46 m

Beschläge

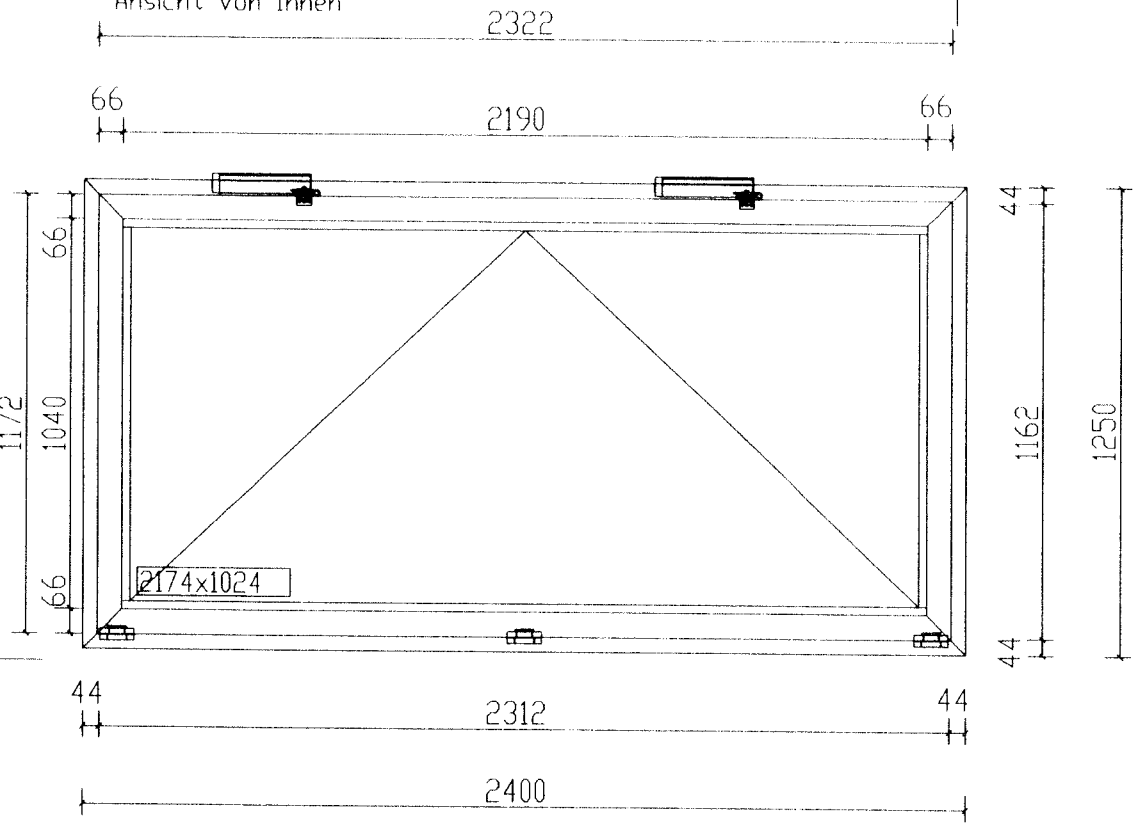
Drehband br 90 a	219703	3 Stk EV1 silberfarben
Drehband fr 90 a	219707	3 Stk EV1 silberfarben

Kontrolliert:

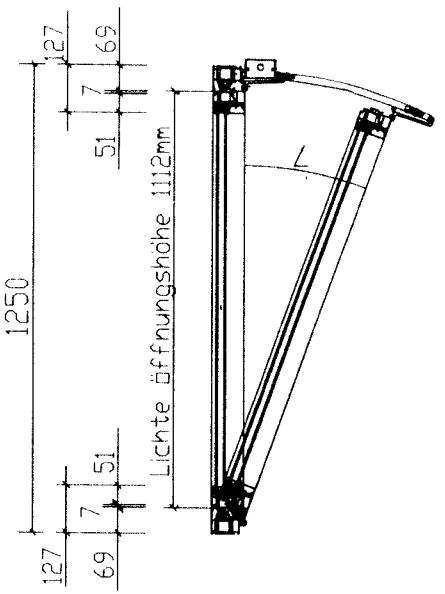
1 9 MAI 2008

1366 - CPD

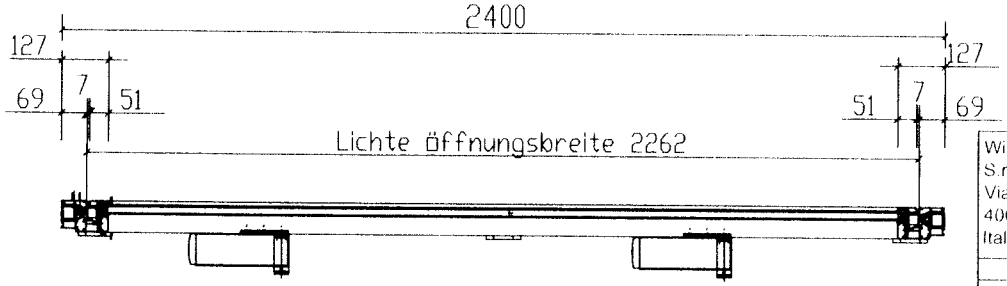
Ansicht von Innen

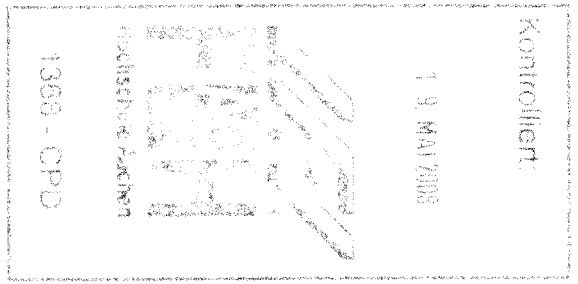


Vertikalschnitt

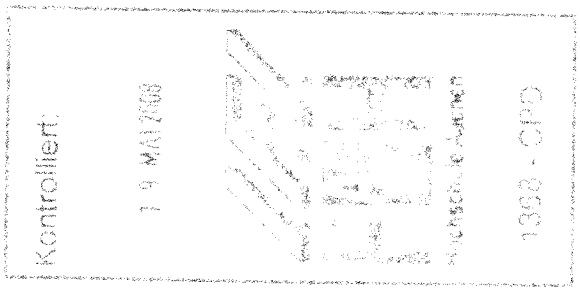


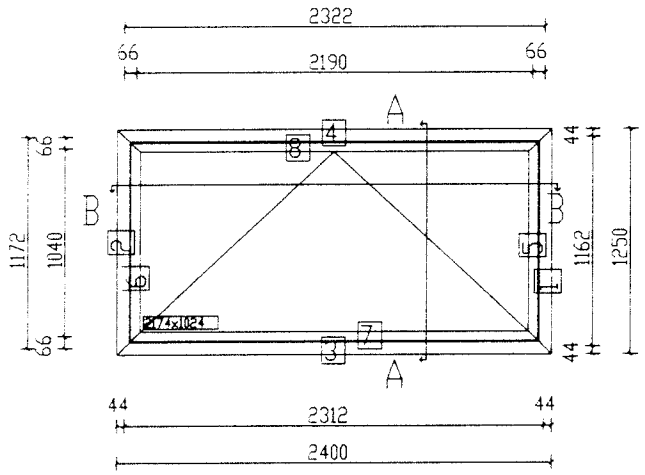
Horizontalschnitt

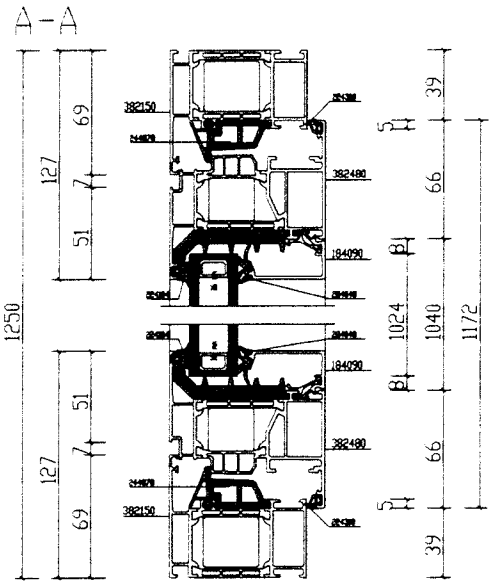


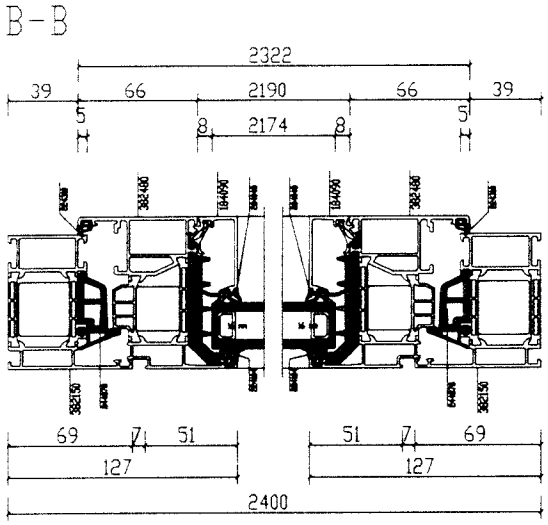


Window Automation industrY S.r.l. Via C. Bassi, 7/A 40015 S. Vinc. di Galliera (BO) Italia				(Zul. Abw.)	(Oberfl.)	Maßstab 1:20	(Gewicht)
						(Werkstoff, Halbzeug) (Rohteil-Nr.) (Modell- oder Gesenk-Nr.)	
				Datum	Name	NRWG "Schüco Fensterprofil AWS 75.SI" mit Kettenmotor Micro02 Ansichten und Schnitte	
				Bearb. 02.04.07	G.S.		
				Gepr.			
				Norm			
						W_AWS75.SI_Micro02_Ansichten	Blatt
Zust.	Änderung	Datum	Name	(Urspr.)		(Ers. f.)	(Ers. d.)

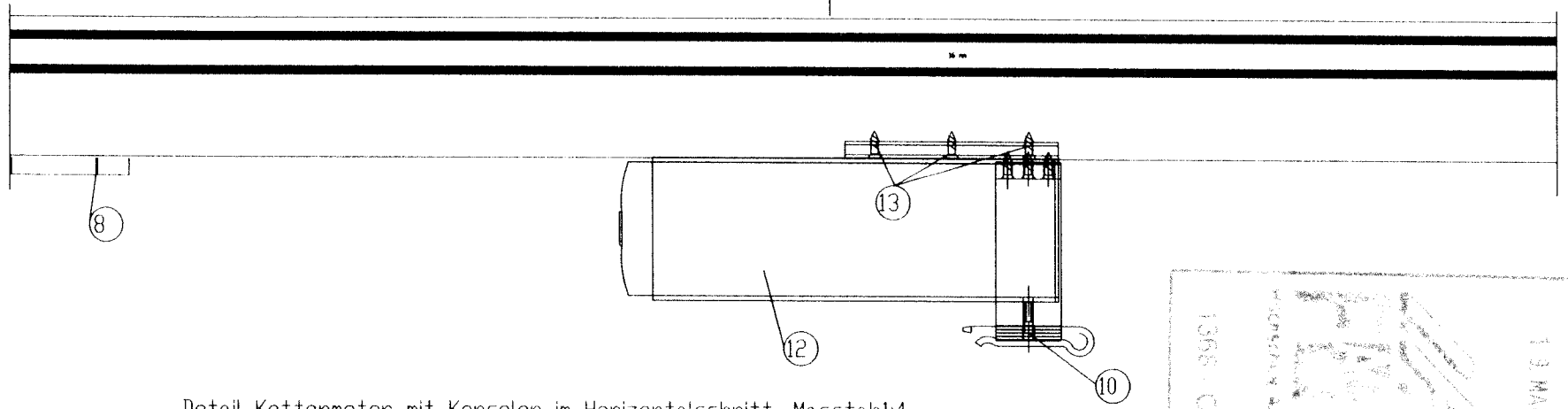




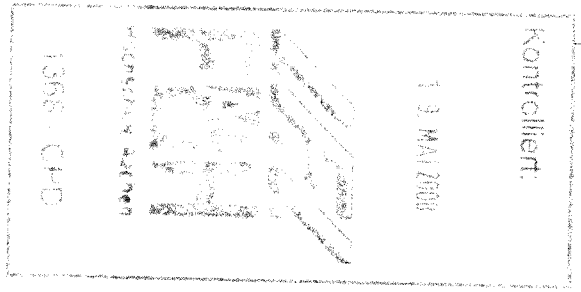


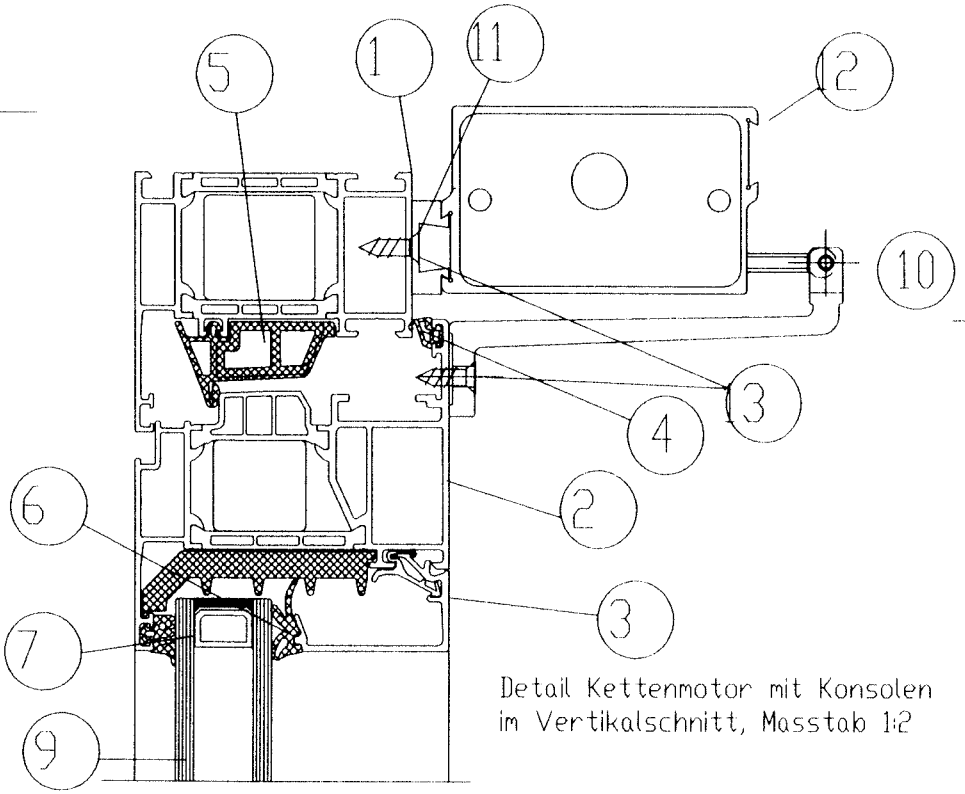


Window Automation industrY S.r.l. Via C. Bassi, 7/A 40015 S. Vinc. di Galliera (BO) Italia	(Zul. Abw.)	(Oberfl.)	Maßstab 1:40 und 1:4 (Gewicht)
			(Werkstoff, Halbzeug): Aluminium (Rohteil-Nr): Oberfläche E6/EV1 (Modell- oder Gesenk-Nr)
	Datum	Name	Profilschnitt Kippflügel Schüco AWS75.SI
Bearb.	23.11.07	Rode	
Gepr.			
Norm			
			W_AWS75.SI_Profilschnitt — Blatt Bl.
Zust. Änderung	Datum Name	(Urspr.)	(Ers. f.) (Ers. d.)



Detail Kettenmotor mit Konsolen im Horizontalschnitt, Masstab1:4





Detail Kettenmotor mit Konsolen
im Vertikalschnitt, Masstab 1:2

Pos.	ArtikelNr	Bezeichnung	Menge	Werkstoff	Oberfl.	Zeichnungsnr.
13		Blechschrauben Senkkopf 4,8x16 (DIN7981)	12 Stk.			
12	Micro02	Kettenmotor 24 Volt DC	2 Stk.	Aluminium	E6/EV1	Micro02_2008
11		Befestigungsschiene	2 Stk.	AlMgSi 0,5-1	E6/EV1	Micro02_Konsolen_Kipp
10		Kippflügelstütze mit Sicherungssplint	2 Stk.	AlMgSi 0,5-1	E6/EV1	Micro02_Konsolen_Kipp
9		Isolierglas, Float 5-SZR16-Float 5	1 Stk.	Glas		
8	219703	Drehbandteil	3 Stk.	Aluminium	E6/EV1	AWS75.SI_Drehband
	219707MP		3 Stk.	Aluminium	E6/EV1	AWS75.SI_Drehband
7	224104	Glasdichtung aussen	6,28m	EPDM schwarz		
6	284048	Steckdichtung	6,28m	EPDM schwarz		
5	244878	Mitteldichtung	6,55m	EPDM schwarz		
4	224310MP	Anschlagdichtung	6,99m	EPDM schwarz		
3	184090	Glashalteleiste	1 Stk.	Aluminium	E6/EV1	AWS75.SI Profilschnitt
2	382480	Flügelprofil	4 Stk.	Aluminium	E6/EV1	AWS75.SI Profilschnitt
1	382150	Blendrahmen	4 Stk.	Aluminium	E6/EV1	AWS75.SI Profilschnitt

Window Automation industrY S.r.l.
Via C. Bassi, 7/A
40015 S. Vinc. di Galliera (BO)
Italia

(Zul. Abw.) | (Oberfl.) | Maßstab 1:2 und 1:4 | (Gewicht)

(Werkstoff, Halbzeug):
(Rohteil-Nr.):
(Modell- oder Gesenk-Nr.)

	Datum	Name
Bearb.	02.04.08	G.S.
Gepr.		
Norm		

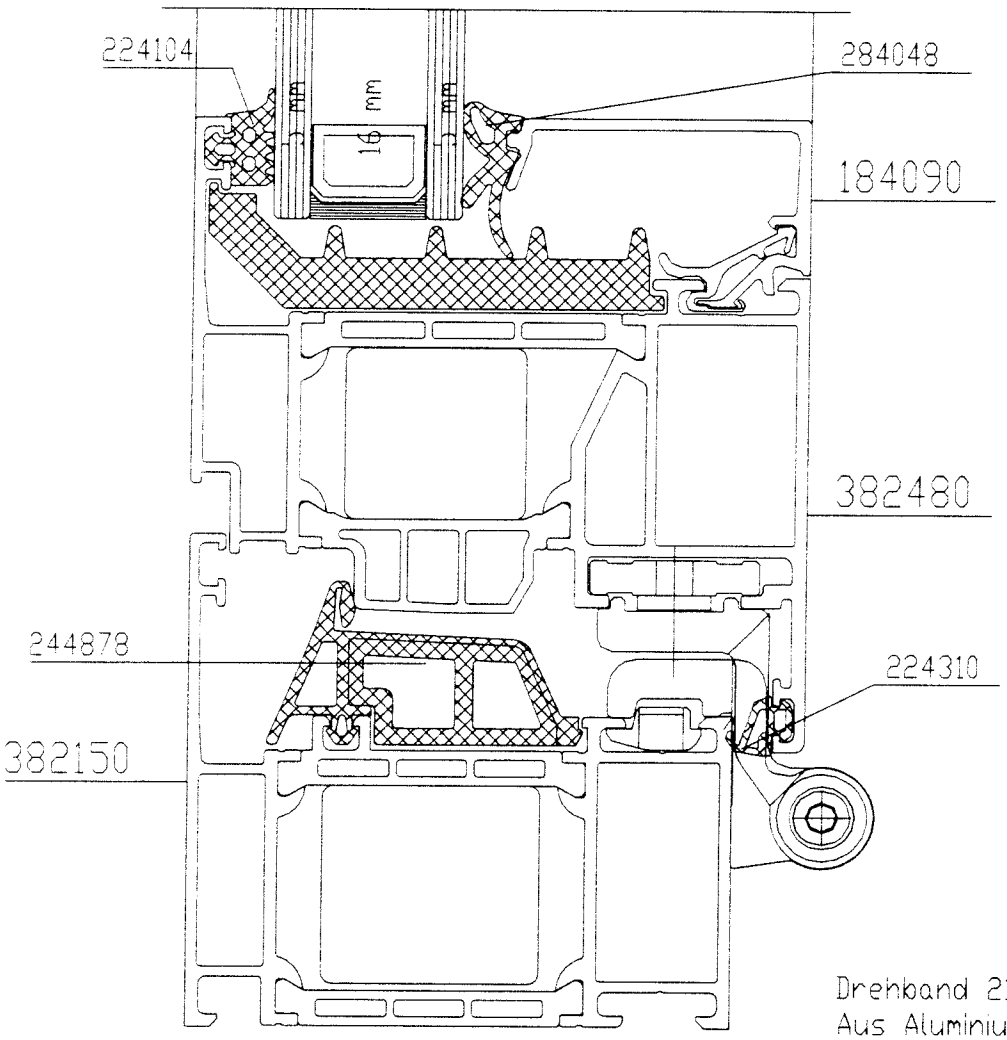
NRWG 'Schüco Fensterprofil AWS 75.SI' mit Kettenmotor Micro02
Ausschnitte mit Auszug Stückliste

W_AWS75.SI_Micro02_Ausschnitte

Blatt
Bl.

Zust.	Änderung	Datum	Name	(Ursprung)	(Ers. f.)	(Ers. d.)

Kontrolliert
1 8. MAI 2008
Nachsehen lassen
1369 - CPD



Drehband 219703/219707MP
Aus Aluminium E6/EV1

Window Automation industrY S.r.l.
Via C. Bassi, 7/A
40015 S. Vinc. di Galliera (BO)
Italia

(Zul. Abw.)	(Oberfl.)	Maßstab 1:1	(Gewicht)
		(Werkstoff, Halbzeug): Aluminium (Rohteil-Nr): Oberfläche E6/EV1 (Modell- oder Gesenk-Nr)	

	Datum	Name
Bearb.	23.11.07	Rode
Gepr.		
Norm		

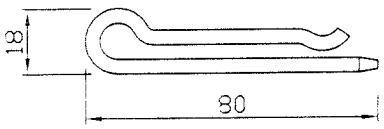
Beschlag Schüco AWS75.SI
Drehband 219703/219707MP

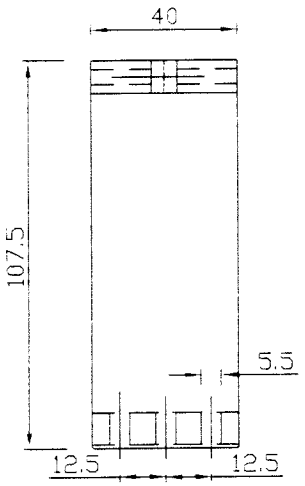
W_AWS75.SI_Drehband

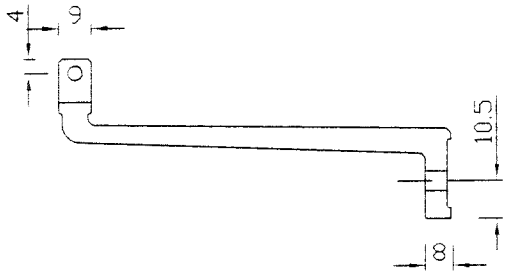
Blatt
Bl.

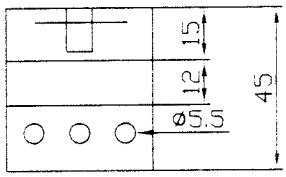
Zust.	Änderung	Datum	Name	(Urspr.)	(Ers. f.)	(Ers. d.)

Kontrolliert:
3 MAI 2008
Prüfstelle Aachen
1383 - CPD

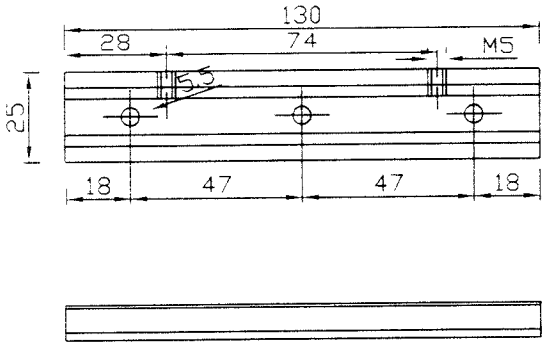


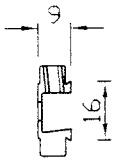






Kippflügelstütze mit Sicherungssplint





Befestigungsschiene für Micro02

Window Automation industrY S.r.l. Via C. Bassi, 7/A 40015 S. Vinc. di Galliera (BO) Italia	(Zul. Abw.)	(Oberfl.)	Maßstab 1:2 (Gewicht) (Werkstoff, Halbzeug): ALMgSi0,5-1 (Rohteil-Nr.): Oberflache Eloxal Silber (Modell- oder Gesenk-Nr.)
	Datum / Name		
	Bearb 14.08.07 G.S		Kippflügelstütze und Befestigungsschiene für Kettenmotor Micro02
	Gepr		
	Norm		
			W_Micro02_Konsolen_Kipp — Blatt Bl.
Zust. Änderung Datum Name	(Urspr.)	(Ers. f.)	(Ers. d.)

KETTENSCHUBANTRIEBE

PRODUKTBLATT

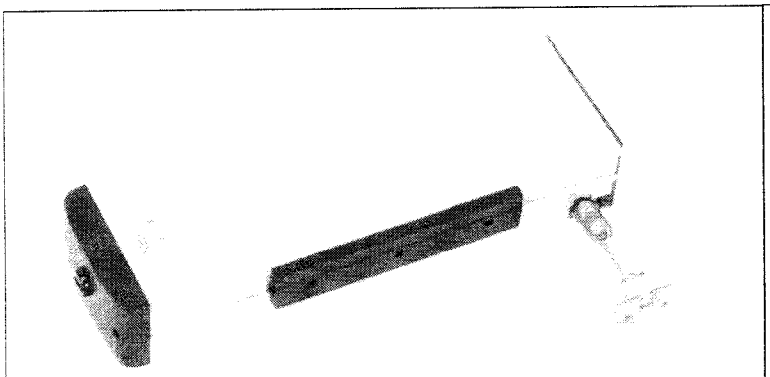
Typ Micro02

SEWALD RWA GmbH
Ingenieurbüro
Wilhelmstr. 7
65343 Eltville
Tel.: 06123/70393-0
Fax.: 06123/70393-9

SEWALD GmbH
Ing.-Büro für RWA-Systemtechnik

Ausgabe Jan. 2008

Micro02_2008



Technische Daten:	Micro02/24V	Micro02/230V
Druck-/ Zugkraft [N]:	150/300	
Hublängen [mm]:	250/380	250/380
Schubgeschwindigkeit:	38 mm/sec	
Spannung:	24 Volt DC	230 Volt AC
Einschaltdauer:	50 %	40 %
Leistungsaufnahme:	55 W	130 W
Stromaufnahme	2,3 A	0,55 A
Abschaltung:	Elektronische Lastabschaltung, Thermoschutz bei 230 Volt	
Arbeitsumgeb.-Temp.:	-10 bis + 40 °C	
Schutzart:	IP 20	
Gewicht:	1,6	1,8
CE Konformität:	Der Antrieb entspricht den erford. Richtlinien und Normen.	
TÜV - Brandtest:	Standsicherheit nachgewiesen	

Beschreibung:

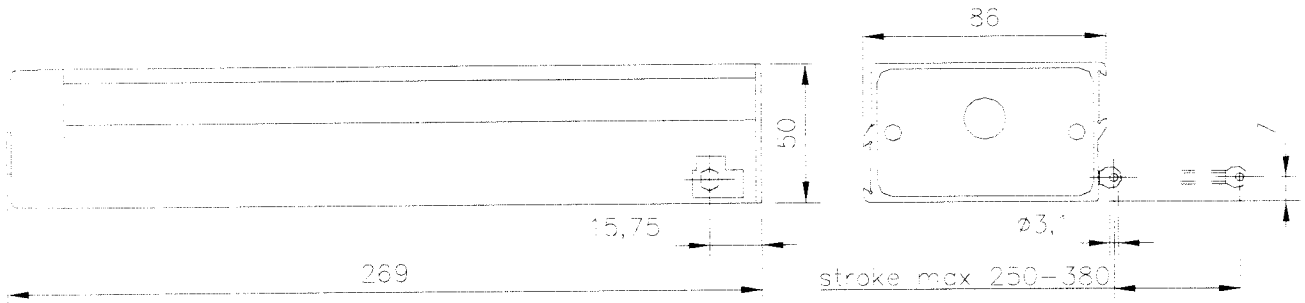
Die elektrischen Kettenantriebe Typ Micro02 wurden für Kipp-, Klapp- und Drehflügelfenster konzipiert, deren Höhe mindestens 85 cm beträgt. Sie sind sowohl bei Rauch- und Wärmeabzugsanlagen, als auch zu Lüftungszwecken geeignet. Die Standsicherheit im Brandversuch für RWA wurde nachgewiesen. Die kompakten Abmessungen ermöglichen eine flexible Montage.

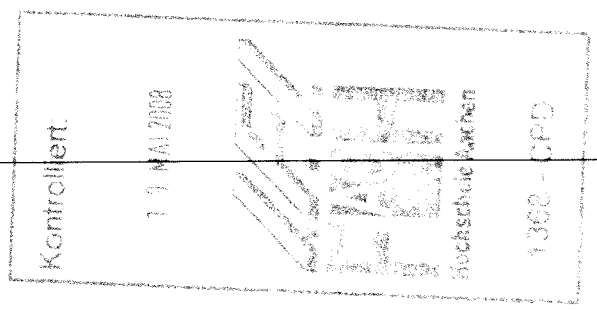
Das robuste Aluminiumgehäuse ist mit einer silberfarbenen Eloxialbeschichtung versehen. Der Kettenmotor Micro02 entwickelt Druck- und Zugkräfte von 150/300 N und ist mit zwei (einstellbar) Hublängen von 250 und 380 mm lieferbar. Der Antrieb wird in den Endlagen durch eingebaute Endschalter abgeschaltet. Die Kraft wird durch eine robuste Gelenkkette übertragen.

Die Antriebe sind wahlweise in 230 Volt Einphasen- Wechselstrom oder in 24 Volt Gleichstrom erhältlich. Einphasenantriebe haben ein eingebautes Relais für Gruppenschaltung.

Achtung: nur für trockene Räume

Abmessungen:





Technische Änderungen vorbehalten.

KETTENSCHUBANTRIEBE

PRODUKTBLATT - RÜCKSEITE

Typ Micro02

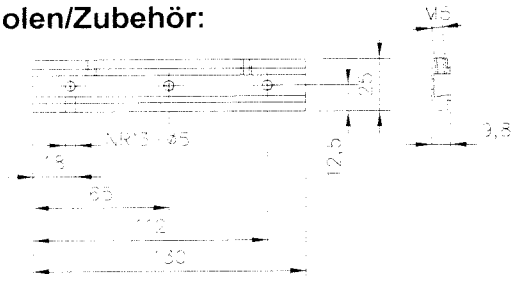
SEWALD RWA GmbH
Ingenieurbüro
Wilhelmstr. 7
65343 Eltville
Tel.: 06123/70393-0
Fax.: 06123/70393-9

SEWALD
Ing.-Büro für RWA-Systemtechnik

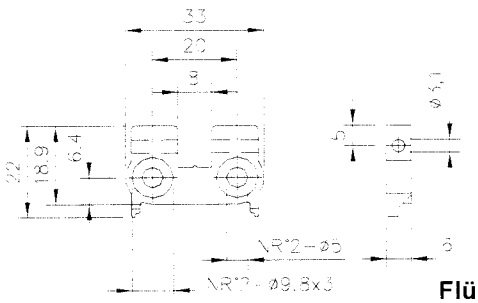
Ausgabe Jan. 2008

Micro02_2008R

Konsolen/Zubehör:



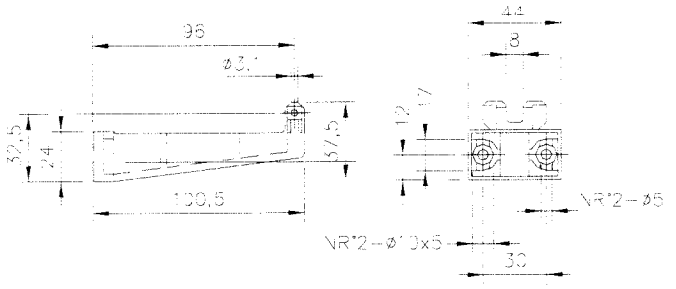
Befestigungs-schiene



Flügelböckchen für Klappfenster

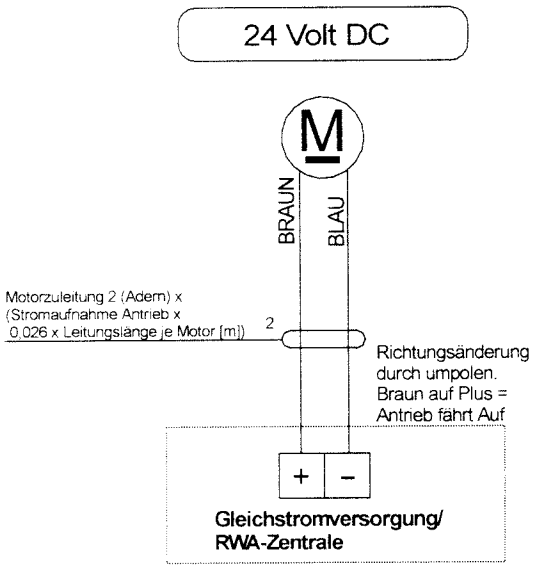


Sicherungssplint



Kippflügelstütze für Kippfenster

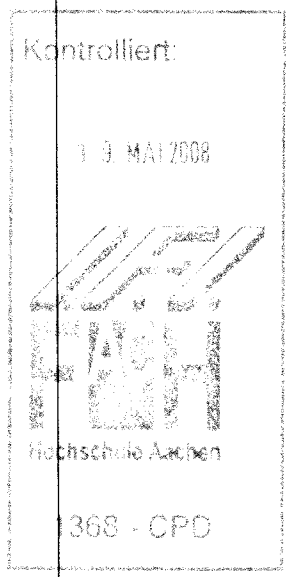
Elektrischer Anschluß 24 Volt DC:

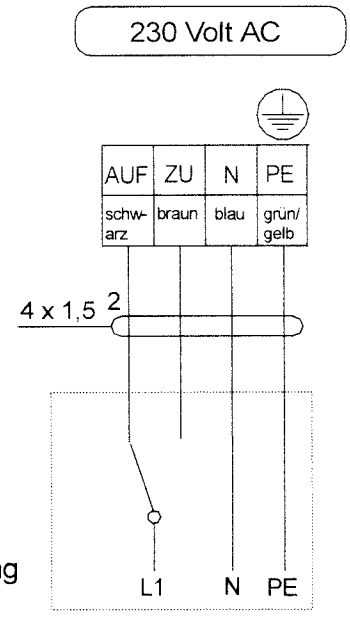


Schaltpause von 1 sec zwischen AUF und ZU einhalten!

Max. 6 Antriebe über eine Zuleitung versorgen!

Elektrischer Anschluß 230 Volt AC:





Netzzuleitung
230 Volt AC

Schaltpause von 1 sec zwischen AUF und ZU einhalten!

Max. 6 Antriebe über eine Zuleitung versorgen!

Technische Änderungen vorbehalten.